

PL

INSTRUKCJA OBSŁUGI

QE 2

SZAFKA STERUJĄCA NA DWIE POMPY



MADE IN ITALY



PEDROLLO S.p.A.

Via E. Fermi, 7 – 37047 San Bonifacio - (Verona) - Italy

Tel. +39 045 6136311 – Fax +39 045 7614663

e-mail: sales@pedrollo.com – www.pedrollo.com



1. WPROWADZENIE

Niniejsza instrukcja musi zawsze towarzyszyć odpowiedniemu wyposażeniu i być przechowywana w łatwo dostępnym miejscu do wglądu przez wykwalifikowanych techników wyznaczonych do obsługi i konserwacji systemu.

Zaleca się, aby instalator / użytkownik uważnie przeczytał wszystkie instrukcje i informacje zawarte w niniejszej instrukcji przed rozpoczęciem korzystania z produktu, aby uniknąć uszkodzenia lub niewłaściwego użytkowania urządzenia, co również spowoduje unieważnienie gwarancji.

Przed przystąpieniem do obsługi urządzenia należy dokładnie zapoznać się z instrukcją i postępować zgodnie ze wszystkimi dostarczonymi instrukcjami.

Informacje i instrukcje zawarte w tej instrukcji odnoszą się do standardowego użytkowania tego produktu; w przypadku szczególnych okoliczności, funkcji lub zastosowań nieopisanych w tym dokumencie, skontaktuj się z naszym centrum serwisowym w celu uzyskania pomocy. Jeśli wymagana jest pomoc techniczna lub części zamienne, kontaktując się z producentem, zawsze należy podać kod identyfikacyjny modelu i numer konstrukcyjny, jak podano na tabliczce znamionowej.

Nasze centrum serwisowe jest dostępne dla wszelkich wymagań lub wyjaśnień. Po otrzymaniu towaru należy natychmiast sprawdzić, czy sprzęt nie został uszkodzony podczas transportu. W przypadku stwierdzenia wad klient powinien niezwłocznie powiadomić naszego sprzedawcę w ciągu 5 dni od otrzymania towaru lub w przypadku bezpośrednich zakupów centrum serwisowe Pedrollo S.p.A.



Uwaga: informacje zawarte w tej instrukcji mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody powstałe w związku z korzystaniem z niniejszej instrukcji, ponieważ należy traktować ją wyłącznie jako wskazówkę. Należy pamiętać, że nieprzestrzeganie instrukcji zawartych w niniejszej instrukcji może spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenie przedmiotów. W każdym przypadku należy zawsze przestrzegać wszystkich lokalnych i / lub obowiązujących przepisów.

2. OSTRZEŻENIA

Panel elektryczny musi być używany wyłącznie do celów i funkcji określonych w projekcie. Każde inne zastosowanie lub użycie należy uznać za niewłaściwe, a zatem niebezpieczne.

W przypadku pożaru w miejscu zainstalowania lub w okolicy należy unikać stosowania strumieni wody i stosować odpowiedni sprzęt i środki gaśnicze (proszek, piana, dwutlenek węgla).

Zainstalować urządzenie z dala od źródeł ciepła oraz w suchym i osłoniętym miejscu z zachowaniem podanego stopnia ochrony (IP).

Zaleca się zainstalowanie urządzenia zabezpieczającego w celu ochrony linii zasilającej panelu zgodnie z obowiązującymi normami elektrycznymi.

Panel elektryczny musi zostać podłączony przez wykwalifikowanego elektryka z zachowaniem odpowiednich norm elektrycznych.

Żadna część panelu nie może być rozmontowywana bez oficjalnego zezwolenia Pedrollo S.p.A.: wszelkie manipulacje lub modyfikacje urządzenia spowodują unieważnienie wszystkich warunków gwarancji.

Wszystkie czynności instalacyjne i / lub konserwacyjne muszą być wykonywane przez wyspecjalizowanego technika, który jest w pełni świadomy odpowiednich aktualnych norm bezpieczeństwa.

Upewnij się, że instalacja jest podłączona do sprawnego systemu uziemienia. Po wykonaniu podłączenia elektrycznego sprawdź, czy wszystkie ustawienia panelu elektrycznego są prawidłowe, aby uniknąć automatycznego uruchomienia pompy elektrycznej.

Pedrollo S.p.A. zrzeka się wszelkiej odpowiedzialności w przypadku:

- Nieprawidłowa instalacja;
- Użytkowanie przez personel nieposiadający odpowiedniego przeszkolenia w zakresie prawidłowego użytkowania panelu;
- Poważne niepowodzenie w wykonaniu planowej konserwacji;
- Stosowanie nieoryginalnych części zamiennych lub części niespecyficznych dla modelu;
- Nieautoryzowane modyfikacje lub interwencje;
- Częściowe lub całkowite nieprzestrzeganie instrukcji

3. OPIS OGÓLNY

- Zasilanie jednofazowe 100-240Vac 50 / 60Hz (QE 2-Mono);
- Zasilanie trójfazowe 100-240Vac lub 310-450Vac 50 / 60Hz (QE 2 -Tri);
- Wejścia normalnie otwarte G / P1 i G / P2 dla polecenia rozruchu;
- 3 wejścia dla jednobiegunowych czujników poziomu (COM-MIN-MAX);
- Wejścia T1 i T2 dla clicson silnika;
- G.A. normalnie otwarte wejście do aktywacji alarmu;
- przyciski AUTOMATYCZNE-0-RĘCZNE (powrót sprężyną);
- DIP-SWITCH 1 poziom alarmu włączany z czujników;
- DIP-SWITCH 2 opóźnienie aktywacji wyłącznika termicznego 5/10 sekund;
- DIP-SWITCH 3 ustawienia wyjść alarmowych;
- DIP-SWITCH 4 możliwość kasowania alarmu przez clicson silnika;
- DIP-SWITCH 5 dla trybu napełniania / opróżniania;
- DIP-SWITCH 6 włączanie / wyłączanie pływaka;
- DIP-SWITCH 7 umożliwiający opóźnienie aktywacji karty po powrocie zasilania;
- DIP-SWITCH 8 moduł przełączający silnik;
- Zielona dioda: włączenie zasilania / awaria lub nieprawidłowa kolejność faz
- 2 zielone diody: włączony tryb automatyczny;
- Zielona dioda: silnik aktywny;
- Czerwona dioda: alarm poziomu z czujników lub wejścia GA;
- 2 czerwone diody: alarm przeciążenia silnika / alarm minimalnego prądu;
- 2 czerwone diody: alarm aktywacji silnika clicson;
- Elektroniczna kontrola maksymalnego prądu z powodu przeciążenia, ze wspomaganą kalibracją;
- Elektroniczna kontrola minimalnego prądu z powodu pracy na sucho ze wspomaganą kalibracją;
- Automatyczny reset z powodu alarmu minimalnego prądu;
- Zabezpieczenia aux. obwody i silnik z bezpiecznikami;
- Wyjście alarmowe zbiorcze ze stykami beznapięciowymi (obciążenie rezystancyjne COM-NO-NC - 5A / 250V);
- Łączne wyjście alarmowe, na żywo (12Vcc / 100mA);
- Wyłącznik główny zamka drzwi;
- Miejsce na kondensatory rozruchowe, wersja jednofazowa (brak w zestawie);
- Pudełko z ABS, IP55;
- Temperatura otoczenia: -5 / + 40 ° C;
- Wilgotność względna 50% przy 40 ° C (bez kondensatu).

4. INSTALACJA

Upewnij się, że specyfikacja zasilania sieciowego odpowiada napięciu podanemu na tabliczce znamionowej panelu elektrycznego i podłączonego silnika, a następnie wykonaj połączenie uziemiające przed wszystkimi innymi połączeniami.

QE 2 Mono → 1 ~ 100-240 Vac 50/60 Hz

QE 2 Tri → 3 ~ 100-240 Vac o 3~310-450 Vac 50/60 Hz

Linia zasilania musi być zabezpieczona wyłącznikiem różnicowoprądowym.

Dokręćć kable elektryczne na odpowiednich zaciskach za pomocą odpowiedniego narzędzia o odpowiednim rozmiarze, aby uniknąć ryzyka uszkodzenia śrub mocujących. Uważaj, jeśli używasz elektrycznego śrubokręta.

Panel elektryczny jest przeznaczony do montażu ściennego za pomocą śrub i kołków w wywierconych wcześniej otworach w rogach obudowy lub za pomocą wsporników, jeśli są obecne.

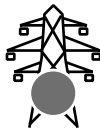
Zainstalować urządzenie w miejscach zgodnych ze stopniem ochrony i upewnić się, że skrzynka pozostaje nienaruszona podczas wiercenia otworów do mocowania zacisków kablowych.

Unikaj stosowania kabli wielożyłowych w miejscach, gdzie przewody są podłączone do obciążeń indukcyjnych i kabli zasilających oraz kabli sygnałowych, takich jak czujniki i wejścia cyfrowe.

Kable połączeniowe powinny być jak najkrótsze, zapobiegając ich skręcaniu, które może być szkodliwe ze względu na oddziaływanie indukcyjne na sprzęt elektroniczny.

Wszystkie przewody używane w okablowaniu muszą mieć odpowiednie wymiary, aby wytrzymać obciążenie, które ma być zasilane..

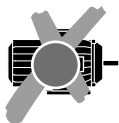
5. OBJAŚNIENIE KONTROLEK



Zielona dioda zasilania sieciowego - **WŁĄCZONA**
MIGA zielona dioda - awaria lub nieprawidłowa kolejność faz
Zielona dioda zgaszona - urządzenie nie zasilane;



Zielona dioda LEDś wieci - pracuje
SZYBKIE MIGANIE zielona dioda (1 sekunda) włączona kontrola prądu minimalnego
Zielona dioda **WYŁĄCZONA** pompa elektryczna w trybie czuwania



Czerwona dioda LED stale świeci - wyłącznika termicznego silnika
WOLNO MIGAJĄCA czerwona dioda led alarm minimalnego prądu
SZYBKIE MIGANIE czerwona dioda (1 sekunda) kontrola prądu minimalnego wyłączona



Czerwona dioda stale świeci alarm poziomu z wejścia
MIGA czerwona dioda alarmowa z wejść GA.



Czerwona dioda LED stale świeci alarmu przeciążenia temperatury silnika z ręcznym resetowaniem
MIGA czerwona dioda LED alarmu przeciążenia temperatury silnika z automatycznym resetowaniem



Tryb automatyczny przycisku AUT
Przycisk AUT do kasowania alarmu (po przytrzymaniu przez 2 sekundy)
Zielona dioda LED stale świeci aktywny tryb automatyczny
WOLNO MIGA zielona dioda LED tryb kalibracji prądu silnika (Min / Max)
Zielona dioda **WYŁĄCZONA** tryb automatyczny wyłączony



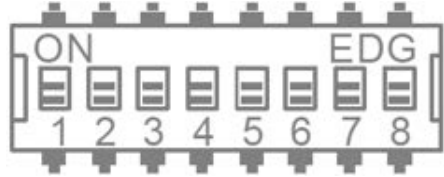
Zatrzymanie lub czuwanie silnika przycisku



Tryb ręczny przycisku MAN

6. USTAWIENIA PRZEŁĄCZNIKÓW DIP-SWITCH

Ustaw przełącznik DIP-SWITCH przy wyłączonym panelu



6.1 IP-SWITCH 1 - Alarm poziomu

OFF ↓	Alarm poziomu z wejścia czujnika wyłączony
ON ↑	Alarm poziomu z wejścia czujnika włączony

DIP-SWITCH 1 umożliwia wyświetlenie na panelu, sygnalizację na beznapięciowym wyjściu alarmowym oraz sygnalizację na wyjściu „live” alarmu poziomu z wejść COM-MIN-MAX.

W trybie opróżniania z czujnikami jednobiegunowymi, alarm poziomu minimalnego wyzwała się, jeśli wejścia COM-MIN-MAX są otwarte (COM-MAX, jeśli używany jest pływak).

W trybie napełniania z czujnikami jednobiegunowymi alarm poziomu maksymalnego jest wyzwalany, jeśli wejścia COM-MIN-MAX są zamknięte (COM-MAX, jeśli używany jest pływak).

6.2 DIP-SWITCH 2 - Opóźnienie zadziałania wyłącznika termicznego

OFF ↓	Opóźnienie aktywacji wyłącznika termicznego silnika o 5 sekund
ON ↑	Opóźnienie aktywacji wyłącznika termicznego silnika o 10 sekund

DIP-SWITCH 2 umożliwia wybór czasu opóźnienia zadziałania wyłącznika termicznego na 5 lub 10 sekund.

Ustawienie tego parametru zapobiega aktywowaniu się termicznego wyłącznika przeciążeniowego podczas rozruchu silnika, unikając w ten sposób prądu rozruchowego.

6.3 DIP-SWITCH 3 - Wyjście alarmowe

OFF ↓	W przypadku wyzwolenia dowolnego alarmu, wyjście przekaźnikowe i wyjście 12 Vdc są aktywowane
ON ↑	W przypadku wyzwolenia dowolnego alarmu wyjście przekaźnikowe jest aktywowane W przypadku alarmu GA, wyjście przekaźnikowe i wyjście 12 Vdc są aktywowane

DIP-SWITCH 3 umożliwia rozdzielenie beznapięciowego styku wyjścia dla wejścia GA.

Jeśli ustawione na „0”, w przypadku dowolnego alarmu aktywowane są oba wyjścia

Jeśli ustawione na „1”, w przypadku dowolnego alarmu, beznapięciowe wyjście alarmowe jest aktywowane, podczas gdy wyjście alarmu napięciowe jest aktywowane tylko dla wejścia GA.

6.4 DIP-SWITCH 4 - Reset alarmu przeciążenia temperatury silnika

OFF ↓	Alarm przeciążenia temperatury silnika z resetowaniem ręcznym
ON ↑	Alarm przeciążenia temperatury silnika z automatycznym resetem

DIP-SWITCH 4 umożliwia wybór, czy alarm przeciążenia temperaturowego silnika aktywowany przez wejście T1 ma być resetowany ręcznie, przez przytrzymanie wciśniętego przycisku AUT, czy też w trybie automatycznym.

6.5 DIP-SWITCH 5 - Opróżnianie / Napelnianie

OFF ↓	Czujnik poziomu działa tylko w trybie napelniania
ON ↑	Czujnik poziomu działa tylko w trybie opróżniania

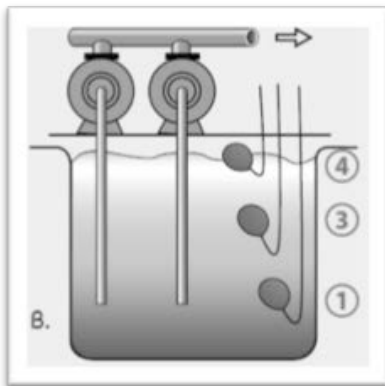
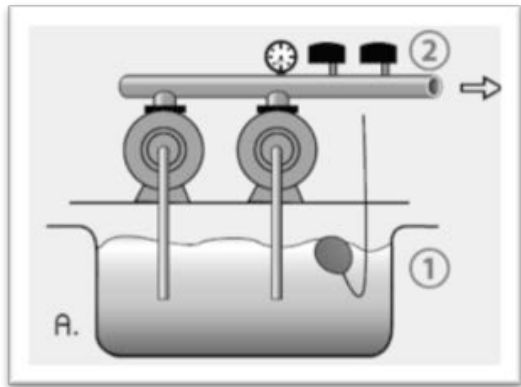
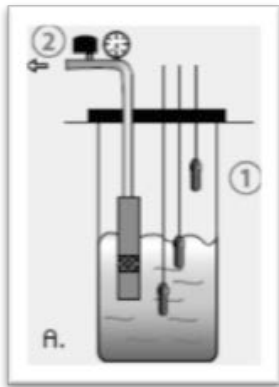
DIP-SWITCH 5 umożliwia wybór, czy używać wejść czujnika COM-MIN-MAX. w trybie opróżniania lub napelniania.

6.5.1 Opróżnianie

W trybie opróżniania wejście służy do włączania systemu, gdy obecna jest woda.

Wejścia COM-MIN-MAX muszą być zamknięte, aby włączyć system.

Jeśli zamiast czujników jednobiegunowych stosowane jest polecenie włączenia / wyłączenia typu pływakowego, wejścia COM-MAX muszą być zamknięte



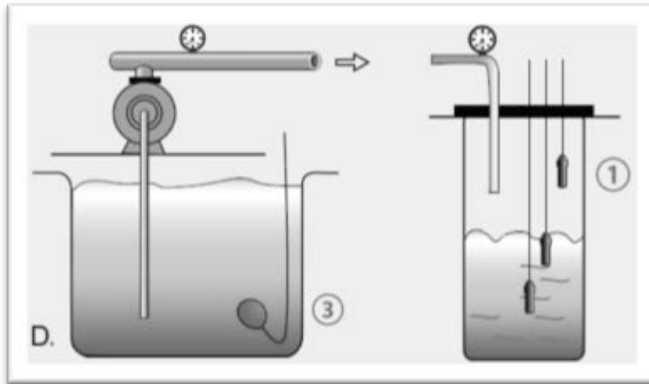
1. Czujniki poziomu / łącznik pływakowy minimalnego poziomu.
2. presostat.
3. Włącznik pływakowy minimalnego poziomu.
4. Włącznik pływakowy.

6.5.2 Napełnianie

W trybie napełniania wejście służy do włączania systemu, gdy nie ma wody.

Wejścia COM-MIN-MAX muszą być otwarte, aby włączyć system.

Jeśli zamiast czujników jednobiegunowych stosowane jest polecenie włączenia / wyłączenia typu pływakowego, wejścia COM-MAX muszą być zamknięte



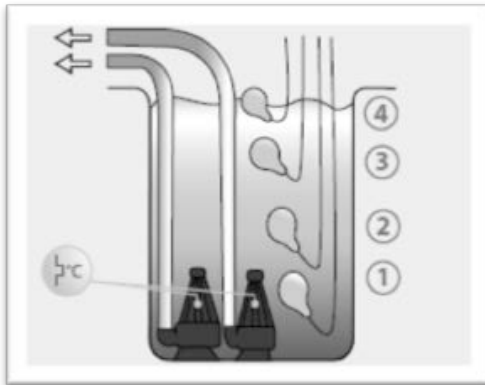
1. Sonda poziomu
2. Wyłącznik pływakowy stanu minimalnego

6.6 DIP-SWITCH 6 - Włącznik / wyłącznik pływakowy

OFF ↓	Wyłącznik pływakowy niewłączony
ON ↑	Wyłącznik pływakowy włączony

DIP-SWITCH 6 umożliwia działanie w trybie pływakowym start-stop.

W przypadku tego ustawienia minimalny poziom / stop pływakowy musi być podłączony do wejść COM-MAX, a pływak startowy musi być podłączony do G / P1.



1. Minimalny poziom
2. Poziom pompy głównej
3. Poziom pompy wspomagającej
4. Włącznik alarmu

6.7 DIP-SWITCH 7 - Umożliwienie opóźnionej aktywacji sterownika po powrocie zasilania

OFF ↓	Wyłącz opóźnienie sterownika w przypadku awarii zasilania
ON ↑	Opóźniona aktywacja sterownika w przypadku awarii zasilania

DIP-SWITCH 7 umożliwia opóźnioną aktywację sterownika w przypadku zaniku zasilania elektrycznego..

Po powrocie zasilania sterownik włącza wejścia i wyjścia po 30-sekundowym odstępie czasu.



N.B.: po zaniku zasilania sterownika jest reaktywowana z zachowaniem poprzedniego stanu AUT 0 MAN. Jeśli sterownika jest ustawiony z wyłączonym trybem automatycznym, przy każdym kolejnym ponownym włączeniu po awarii zasilania pozostanie wyłączony lub odwrotnie.

6.8 DIP-SWITCH 8 - Włączanie modułu przełączającego

OFF ↓	Moduł przełączający wyłączony
ON ↑	Włączanie modułu przełączającego

DIP-SWITCH 8 umożliwia automatyczne przełączenie silników.

Gdy jest włączona, funkcja ta oznacza, że przy każdym wywołaniu z wejścia G / P1 wyjścia silnika są aktywowane naprzemiennie, a w przypadku wywołania z wejścia G / P2 w tym samym czasie, oba silniki będą obsługiwane.

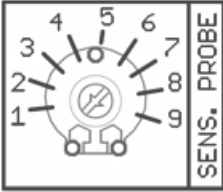
Gdy jest włączony, moduł przełączający zmienia silnik przy każdym wywołaniu z wejścia G / P1, a także przełącza silniki w przypadku:

- **przeciążenie prądowe silnika**
- **silnik w trybie czuwania**
- **Brak wody przy kolejnym automatycznym resecie**

Jeśli wymagane jest bezpośrednie sterowanie silnikami, wyłącz moduł przełączający, tak aby G / P1 bezpośrednio i niezależnie sterował wyjściem silnika 1, a G / P2 bezpośrednio i niezależnie sterował wyjściem silnika 2.

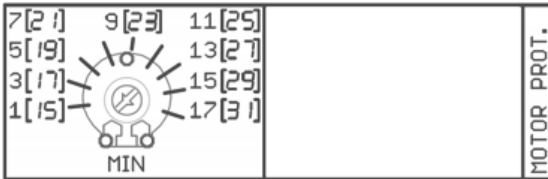
7. Ustawienia wyłącznika nastawnego

7.1 Potencjometr SENS. PROBE - czułość



Potencjometr „SENS. SONDA” może służyć do regulacji czułości czujników w celu dostosowania ich do przewodności cieczy. Dlatego wartość tę należy zwiększyć w przypadku cieczy o niskim przewodnictwie.

7.2 Potencjometr MIN - Aktywacja przy minimalnym prądzie



Potencjometr „MIN” umożliwia regulację minimalnego prądu silnika w celu ochrony przed zagrożeniem suchobiegiem, dla dodatkowej ochrony lub gdy nie są wymagane pływaki poziomu minimalnego lub czujniki.

Gdy jest włączony, parametr ten umożliwia automatyczną reaktywację w przypadku braku wody, z automatycznym resetem co 2 minuty przy pierwszych 15 próbach, a następnie powtarzanymi co 5 minut.

Aby uzyskać dostęp do trybu wspomagannej kalibracji, naciśnij i przytrzymaj przycisk „0” silnika 1 podczas włączania panelu, a zielona dioda przycisku „AUT” zacznie migać.

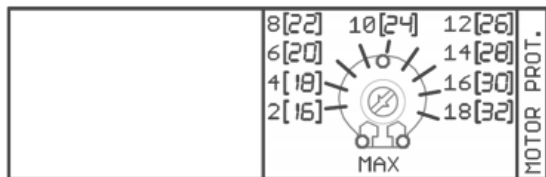
Uruchomić silnik przyciskiem „MAN” i obracać w potencjometrem zgodnie z ruchem wskazówek zegara (zaczynając od 1A), aż zaświeci się zielona dioda sygnalizująca pracę pompy.

Sterowanie można wyłączyć, obracając wyłącznik nastawny do minimum.

Po dezaktywacji czerwona dioda LED wskazująca wyłącznik termiczny silnika zaczyna szybko migać przez 1 sek.

N.B.: Aby skalibrować prąd minimalny, silnik musi być uruchamiany przy obecności wody.

7.3 Potencjometr MAX - Aktywacja przy aktualnym przeciążeniu



Potencjometr „MAX” umożliwia regulację maksymalnego prądu silnika, po przekroczeniu którego zadziała zabezpieczenie systemu w przypadku przeciążenia prądowego.

Maksymalny prąd można regulować na dwa sposoby:

- Znamionowy prąd silnika.
- Automatyczna kalibracja.

7.3.1 Nominalny prąd silnika

Jeśli znany jest prąd znamionowy silnika, ustawić wartość wyższą o ok. 15% według sitodruku płyty.

7.3.2 Automatyczna kalibracja

Naciśnij i przytrzymaj przycisk „0” silnika 1 podczas włączania panelu, a zielona dioda przycisku „AUT” zacznie migać.

Uruchomić silnik przyciskiem „MAN” i obracać potencjometrem zgodnie z ruchem wskazówek zegara (zaczynając od 2A), aż zapali się czerwona dioda wyłącznika termicznego. Świecąca czerwona dioda wskazuje, że ustawiony prąd jest o 15% wyższy niż prąd pobierany przez silnik.



N.B.: Aby skalibrować maksymalny prąd, silnik musi być uruchamiany przy obecności wody.

Aktualna skala jest proporcjonalna do mocy centrali:

1 do 18 amperów lub 15 do 32 amperów.

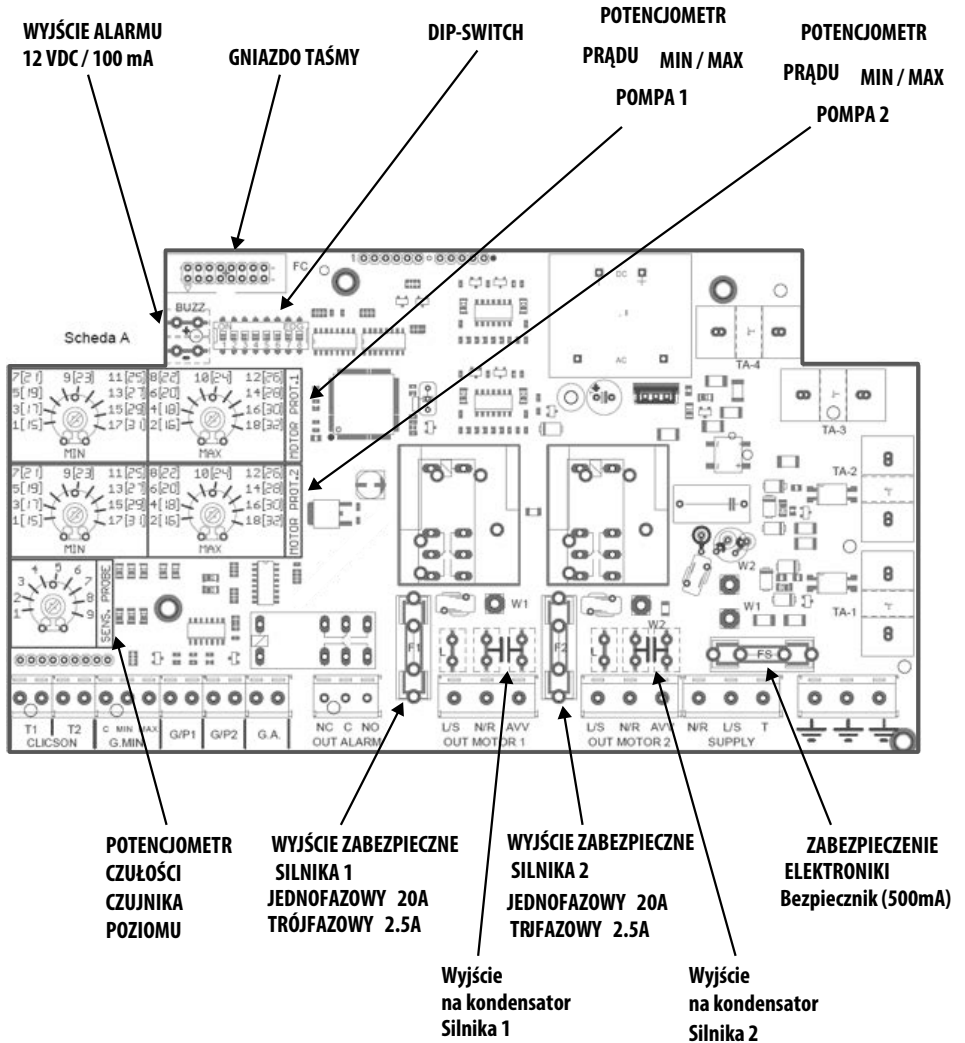


UWAGA!

Zawsze kalibruj potencjometr przestrzegając maksymalnego natężenia prądu określonego na panelu elektrycznym.

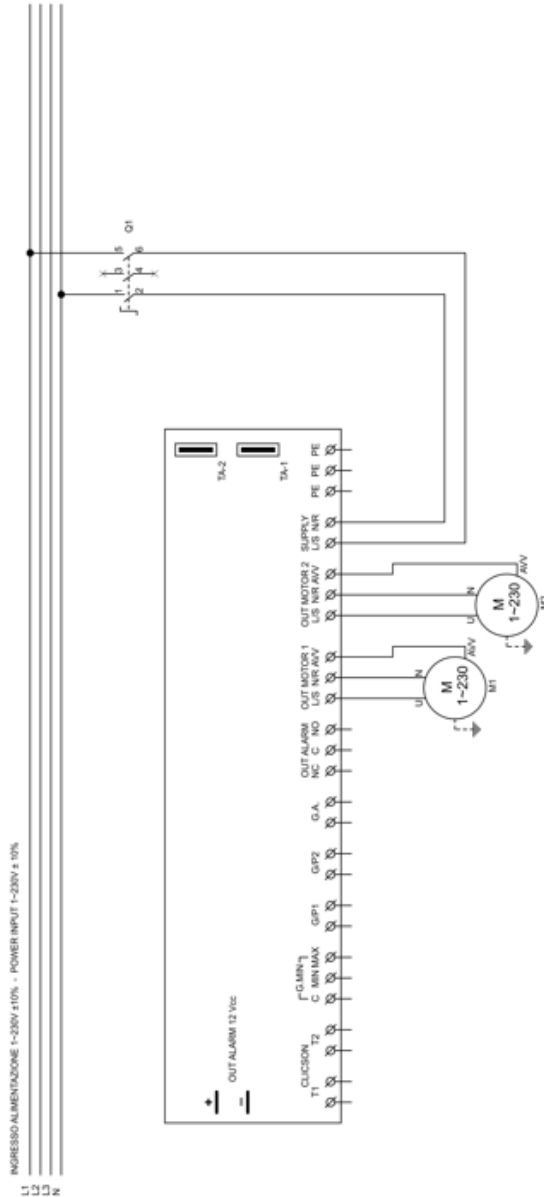
Przekroczenie maksymalnego określonego progu automatycznie unieważnia gwarancję.

8. SPECYFIKACJA PŁYTY



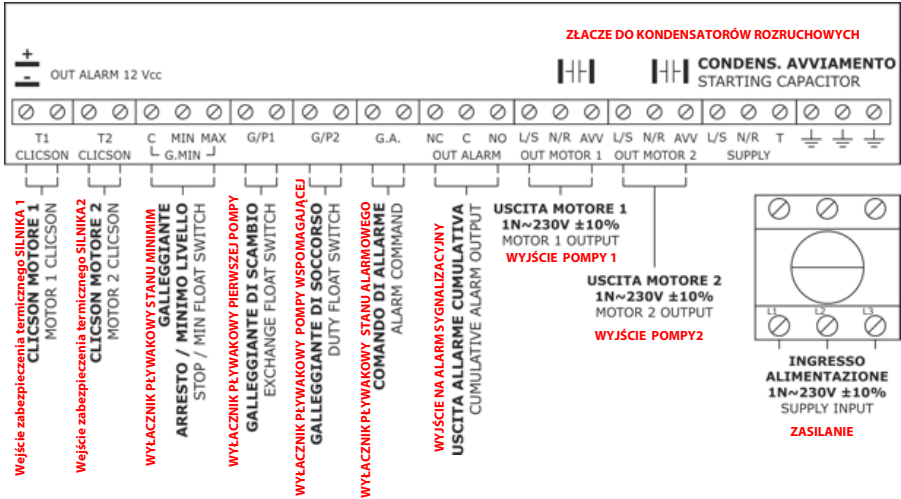
9. STANDARDOWE SCHEMATY OBWODÓW

9.1 QE 2 Schemat obwodu jednofazowego (230 V)

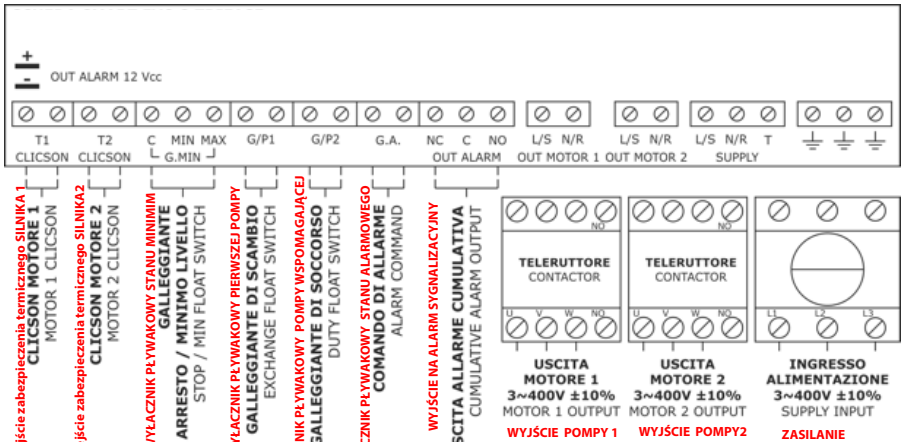


10. STANDARDOWE SCHEMATY ELEKTRYCZNE

10.1 QE 2 Schemat okablowania jednofazowego (230 V)



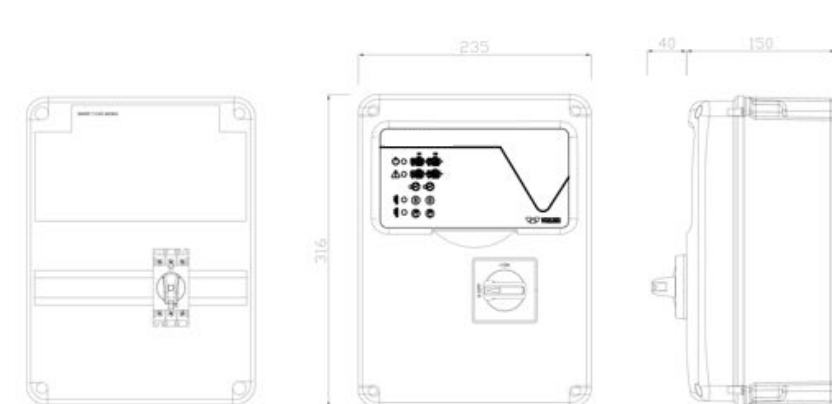
10.2 QE 2Schemat połączeń trójfazowych (400 V)



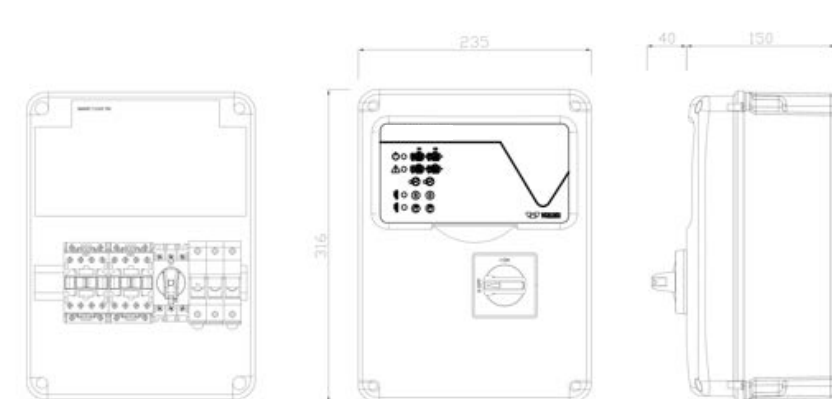
NOTE: W wersji trójfazowej 230V zasilanie i silniki muszą mieć napięcie 3 ~ 230V

11. STANDARDOWY SCHEMAT WYMIAROWY

11.1 QE 2 Jednofazowy wymiary



11.2 QE 2 Trójfazowy wymiary



12. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

	PROBLEM	KONTROLE / ROZWIĄZANIA
1	PANEL JEST WŁĄCZONY, ALE NIE URUCHAMIA SIĘ W TRYBIE AUTOMATYCZNYM.	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdź, czy świeci się zielona dioda na przycisku trybu automatycznego; w przeciwnym razie naciśnij przycisk.
2	PANEL JEST W TRYBIE AUTOMATYCZNYM, ALE POMPA NIE URUCHAMIA SIĘ..	<ul style="list-style-type: none"> • Upewnij się, że wejścia „G / P1”, „G / P2” i „COM-MIN-MAX” są zamknięte. • Zapewnić prawidłowe działanie pływaków. • Sprawdź, czy normalnie otwarte wejścia są zamknięte. • W modelu jednofazowym sprawdź, czy napięcie 230 V ~ jest obecne na zaciskach wyjściowych silnika „L / S” i „N / R”; W modelu trójfazowym sprawdź, czy napięcie 400 V ~ jest obecne na zaciskach „L / S” i „N / R” oraz czy uzwojenie stycznika jest zasilane. • Sprawdź ustawienia przełączników DIP-SWITCH (patrz strona 10).
3	PO URUCHOMIENIU POMPY WYŁĄCZA SIĘ ODCINANIE TERMICZNE.	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdź ustawienie potencjometra MAX lub czy ustawiony prąd wynosi ok. 15% wyższy w stosunku do znamionowego prądu silnika (patrz strona 16). • Sprawdź, czy opóźnienie zadziałania wyłącznika termicznego na przełączniku DIP SWITCH 2 jest wystarczające.
4	ODCIĘCIE TERMICZNE NIE WYŁĄCZA SIĘ.	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdź ustawienie potencjometra MAX lub czy ustawiony prąd wynosi ok. 15% wyższy w stosunku do znamionowego prądu silnika (patrz strona 16).
5	NA WYJŚCIU NAPIĘCIOWYM NIE MA 12 VDC.	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdź, czy wejście GA zamyka się w przypadku alarmu. • Sprawdź ustawienia przełącznika DIP-SWITCH 3.
6	PANEL JEST W STANIE ALARMU PRZECIĄŻENIA TEMPERATURĄ SILNIKA	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić, czy zworki są podłączone do zacisków silnika na wejściach „T1” i „T2”, jeśli pompy nie są wyposażone w wyłącznik termiczny. • Sprawdź ustawienia przełącznika DIP-SWITCH 4.
7	NA PANELU STEROWANIA NIE ŚWIECI SIĘ ŻADNA DIODA LED	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdź, czy złącze TAŚMY jest prawidłowo włożone. • Upewnij się, że blokada drzwi jest ustawiona na ON. • Na wejściu centrali sprawdź, czy napięcia 230V ~ lub 400V ~ są obecne między zaciskami wejściowymi sieci „SUPPLY”. • Sprawdź, czy bezpieczniki są sprawne.

13. OGÓLNE WARUNKI

13.1 Gwarancja

Gwarancja na produkt podlega ogólnym warunkom sprzedaży firmy Pedrollo S.p.A.

Uznanie gwarancji zależy od ścisłego i udowodnionego przestrzegania instrukcji obsługi zawartych w niniejszej broszurze oraz stosowania właściwych praktyk mechanicznych, hydraulicznych i elektrotechnicznych.

Wszystkie produkty objęte są 24 miesięczną gwarancją, która obejmuje wszelkie wady konstrukcyjne naszych produktów oraz obejmuje wymianę / naprawę wadliwych części

Gwarancja nie zostanie uznana za ważną w przypadku:

- manipulowanie przy centrali (modyfikacje bez uprzedniej autoryzacji);
- usterek spowodowanych brakiem lub niewystarczającą ochroną i / lub błędami połączeń;
- usterki spowodowane przekroczeniem specyfikacji na tabliczce znamionowej;
- normalne zużycie panelu;
- nieprzestrzeganie przez personel instalacyjny określonych procedur operacyjnych;
- przyczyny przypadkowe, wszelkiego rodzaju kłęski żywiołowe, takie jak pożary, powodzie, zalanie lub wyładowania atmosferyczne;

Wadliwy materiał należy dostarczyć, opłacając przewóz firmie Pedrollo S.p.A., która zastrzega sobie prawo do ostatecznego rozstrzygnięcia przyczyny wady.

Gwarancja dotyczy wyłącznie przywrócenia pierwotnych cech produktu i nie obejmuje szkód materialnych ani fizycznych.

13.2 Konserwacja

QE 2 nie wymaga rutynowej konserwacji pod warunkiem, że jest używane w granicach eksploatacyjnych i zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej instrukcji.

Specjalne czynności konserwacyjne lub naprawy muszą być wykonywane wyłącznie przez autoryzowane centra serwisowe.

W przypadku napraw należy używać tylko oryginalnych części zamiennych.

Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za szkody materialne lub obrażenia osób lub zwierząt spowodowane interwencjami konserwacyjnymi przeprowadzonymi przez nieautoryzowany personel lub przy użyciu materiałów innych niż oryginalne.

13.3 Utylizacja

W przypadku demontażu i skrobania należy ściśle przestrzegać lokalnych przepisów dotyczących zanieczyszczeń.

Zaleca się usuwanie odpadów zgodnie z kategoriami materiałów.

14. DEKLARACJA ZGODNOŚCI



Pedrollo S.p.A. z siedzibą w Via E. Fermi, 7 - 37047 San Bonifacio (VR) - WŁOCHY, de-clares na swoją wyłączną odpowiedzialność, że maszyna:

Serie QE 2

Pedrollo SpA z siedzibą w Via E. Fermi, 7 - 37047 San Bonifacio (VR) - WŁOCHY, de-clares na swoją wyłączną odpowiedzialność, że maszyna: zainstalowana i użytkowana w sposób i do celów opisanych w instrukcji obsługi i instrukcji jest zgodny z postanowieniami dyrektyw UE i ich poprawek:

- Dyrektywa europejska 2006/95 / WE
- Kompatybilność elektromagnetyczna 2004/108 / WE z późniejszymi zmianami, zgodnie z następującymi normami technicznymi: EN 61439-1
- **EN 55014-1**
- **EN 61000-3-2**
- **EN 61000-3-3**

San Bonifacio, 01.06.2016

Pedrollo S.P.A.
Il Presidente
Silvano Pedrollo



PEDROLLO S.p.A.

Via E. Fermi, 7

37047 San Bonifacio - (Verona) - Italy

Tel. +39 045 6136311 – Fax +39 045 7614663

e-mail: sales@pedrollo.com – www.pedrollo.com